

**QBO-R**

Descrizione

QBO-R

Vetrina refrigerata ventilata realizzata completamente con cristalli in vetro camera progettati al fine di mantenere sempre una visibilità perfetta del prodotto esposto evitando qualsiasi tipo di forma di condensazione.

Design di ultima generazione con linee squadrate e angolate con una grande apertura con porte posteriore a 90 gradi che facilitano tanto l'uso che la pulizia.

Perfetta per l'esposizione di prodotti gourmet come formaggi particolari, caviale, ostriche, vino, champagne, dessert, frutta esotica, insalate con la finalità di dare il massimo risalto al prodotto esposto. Base completamente retroilluminata con possibilità di illuminazione con sistema RGB per convertire questa vetrina in un oggetto di arredamento adattabile a qualsiasi arredamento e locale di prestigio.

QBO-R

VERSIONE FREDDA

Vetrina refrigerata ventilata

Dim. mm 620x670x670h

Temperatura: +4°/+8°C



SGRINAMENTO
AUTOMATICO



VENTILATA



+4°C/+8°C



DESSERTS



SANDWICH



SUSHI



INSALATE



BUFFET



FRUTTA



DRINKS



SNACKS

MARCHIO CE

Caratteristiche tecniche:

- Dimensioni: 620 x 670 x 670 mm
- Ripiani: optional
- Temperatura: +4/+8 °C
- Base retroilluminata: SI
- RGB: SI

Particolari:



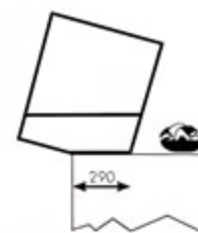
MASSIMA VERSATILITA' PER
ESPORRE QUALSIASI TIPO
DI PRODOTTO

STRUTTURA ESTERNA CON TUTTI
CRISTALLI IN VETRO CAMERA

SENZA NECESSITA' DI FORO DI
SCARICO E CONSEGUENTEMENTE
DI INSTALLAZIONE



TELECOMANDO PER SISTEMA
RGB INCLUSO



IL SOFISTICATO DESIGN E IL PARTICOLARE
"EFFETTO SOSPENSIVO" DELLA QBO
PERMETTONO UN FACILE POSIZIONAMENTO
ANCHE SULLE BANCALINE PIÙ STRETTE DEI
BAR CREANDO UN GRANDE EFFETTO DI
RICHIAMO VERSO IL CLIENTE E LASCIANDO
ALL'OPERATORE UN'OTTIMA ACCESSIBILITÀ
DALLA PARTE POSTERIORE





Dati tecnici e caratteristiche soggetti a cambiamenti senza preavviso